

Classificazione di INDUSTRIA INSALUBRE di attività nel campo tessile

Attività insalubri	Classificazione DM 5-9-1994
<p>Filatura :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Cardata - a Pettine (Ring o ad Anello) - Open End 	<p>1° Classe -Capo B -punto 59</p> <p>Fibre tessili - filatura, tessitura</p>
<p>Tessitura:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Tradizionale (telaio) - a Maglia con macchina di tipo rettilinea - a Maglia con macchina circolare 	<p>1° Classe -Capo B -punto 59</p> <p>Fibre tessili - filatura, tessitura</p>
<p>Rifinitone e nobilitazione tessuti</p> <p>Tale attività comprende varie fasi di lavorazioni di finissaggio tessuti e pertanto possono rientrare in varie voci del DM</p>	<p>1° classe – capo B – punto 76</p> <p>Lino - trattamento, lavorazione</p> <p>1° classe – capo B – punto 112</p> <p>Tessuti (filati) - catramatura, bitumatura, smaltatura, impregnazione con resine e solvente organico; impermeabilizzazione, appretto, colorazione, stampa</p> <p>1° classe – capo B – punto 107</p> <p>Seta - preparazione</p> <p>1° classe – capo B – punto 109</p> <p>Solventi alogenati - produzione, impiego (ad esclusione dell'impiego nelle lavanderie a secco), deposito, miscelazione, confezionamento</p> <p>1° classe - capo A -punto 108</p>

	<p>Sostanze chimiche etichettate come pericolose</p> <p>2° classe – capo B – punto 20</p> <p>Cotone - trattamenti, lavorazioni con esclusione della filatura e tessitura</p>
Carbonizzo lana con acidi	<p>1° classe – capo B – punto 73</p> <p>Lana - carbonizzo con acidi</p>
Lavaggio lana meccanizzata	<p>2° classe – capo B – punto 33</p> <p>Lana: preparazione e purificazione</p> <p>2° classe – capo B – Punto 34</p> <p>Lana meccanizzata: lavorazione</p>
<p>Tintoria</p> <p>Stampa tessuti</p> <p>Produzione finta pelle</p>	<p>1° classe – capo B – punto 112</p> <p>Tessuti (filati) - catramatura, bitumatura, smaltatura, impregnazione con resine e solvente organico; impermeabilizzazione, appretto, colorazione, stampa</p> <p>2° classe – capo C – punto 15</p> <p>Tinture di fibre con prodotti che non ricadono in altre voci</p>
Lavanderia a secco	<p>2° classe – capo C – Punto 9</p> <p>Lavanderie a secco</p>
Cernita stracci	<p>2° classe – Capo B – punto 52</p> <p>Stracci - cernita, deposito</p>

Attività NON Insalubri

- Ritorcitura:	Consiste nell'unire assieme due o più fili, per mezzo di una torsione, attorno al loro asse
-----------------------	---

<p>ad anello (filato viene raccolto in spole ad ogni rotazione e ad ogni rotazione della spola corrisponde un giro di torsione sul filato)</p> <p>a doppia torsione (il filato subisce una doppia torsione per ogni giro di rotazione del fuso)</p> <p>- Rientrano nelle ritorciture le macchine da ciniglia</p>	<p>longitudinale. Tale operazione conferisce al filato una resistenza maggiore alla trazione e all'abrasione</p>
<p>-Roccatatura</p> <p>Sottolavorazione:</p> <p>stribbiatura (depura il filo da difetti)</p> <p>paraffinatura (lubrifica il filo per successiva lavorazione con macchine da maglieri)</p>	<p>Consiste nel trasferire il filato da una confezione di partenza ad una denominata rocca nella quale il filato viene avvolto a spire incrociate su di un tubetto rigido. Tale lavorazione serve a preparare il filato in una confezione più adatta alle successive lavorazioni: tintura, maglieria, orditura, telai</p>
<p>- Aspatatura</p>	<p>Consiste nel confezionare il filato, partendo da spole e rocche, in forma di matassa</p>
<p>- Orditura</p>	<p>Operazione di preparazione dell'ordito e consiste nel trasferire il filato, contenuto nelle bobine di filatura o nelle rocche, sul subbio da sistemare dietro al telaio pronto per la tessitura</p>
<p>- Imbozzimatura</p>	<p>Operazione successiva all'orditura per preparare il filato di ordito alla successiva operazione di tessitura, in modo da rendere più resistenti all'usura i fili sottoposti alla sollecitazione meccaniche dei telai, con l'uso di prodotti lubrificanti.</p>
<p>- Stirerie</p>	<p>Operazione che utilizza macchine con uso del vapore del tipo:</p> <ul style="list-style-type: none"> -macchina da stiro con caldaia -tavoli rettangolari con o senza caldaia

	<p>-tavoli da stiro vaporizzante allacciati a fonte di vapore</p> <p>-manichini</p> <p>-presse</p> <p>Possono avere un generatore di vapore unico con emissione in atmosfera</p>
<p>- Confezioni (macchine taglia e cuci, rammagliatrici)</p> <p>- Pronto moda</p>	<p>Operazione di confezionamento capi con macchine da cucire industriali, taglia e cuci, rammagliatrice. Nei pronto moda vengono usati i banchi da taglio dei modelli da cucire</p>
<p>- Agugliatura</p>	<p>Produzione di tessuto non tessuto (TNT)</p>